

令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託に係る入札説明書

この入札説明書は、令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託について、静岡県環境衛生科学研究所が行う競争入札に参加する者（以下「入札参加者」という。）が熟知し、かつ、守らねばならない事項を定めるものとする。

1 競争入札に付する事項

別記1のとおり（入札番号第4号）

2 入札参加者に必要な資格

次に掲げる条件をすべて満たす者とする。

- (1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 静岡県が発注する物品の製造の請負、買入れ又は売払いに係る競争入札参加資格において、「計測測定機械器具」又は「理化学機械器具」の営業種目について競争入札参加の資格を有する者又は新たに競争入札参加資格の審査を受けて参加資格を認められた者であること。
- (3) 静岡県の物品調達等及び一般業務委託に係る入札参加停止基準による入札参加停止期間中の者でないこと。
- (4) 会社更生法（平成14年法律第154号）に基づき更生手続開始の申立てが成されている者（更生手続開始の決定を受けている者を除く。）又は民事再生法（平成11年法律第225号）に基づき再生手続開始の申立てがなされている者（再生手続開始の決定を受けている者を除く。）でないこと。
- (5) 入札説明書等で示した業務について、履行できることを証明した者であること。
- (6) 次のアからキのいずれにも該当しないこと。

ア 暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律（平成3年法律第77号。以下「法」という。）第2条第2号に該当する団体（以下「暴力団」という。）

イ 個人又は法人の代表者が暴力団員等（法第2条第6号に規定する暴力団員（以下「暴力団員」という。）又は暴力団員でなくなった日から5年を経過しない者をいう。以下同じ。）である者

ウ 法人の役員等（法人の役員又はその支店若しくは営業所を代表する者で役員以外の者をいう。）が暴力団員等である者

エ 自己、自社若しくは第三者の不正な利益を図る目的又は第三者に損害を与える目的をもって暴力団又は暴力団員等を利用している者

オ 暴力団若しくは暴力団員等に対して、資金等提供若しくは便宜供与する等直接的又は積極的に暴力団の維持運営に協力し又は関与している者

カ 暴力団又は暴力団員等と社会的に非難されるべき関係を有している者

キ 相手方が暴力団又は暴力団員等であることを知りながら、下請契約、資材又は原材料の購入契約その他の契約を締結している者

3 入札及び開札

- (1) 入札参加者又はその代理人は、別添契約書案及び実施要領等を熟覧の上、入札しなければならない。この場合において、当該契約書案及び実施要領等について疑義がある場合は説明を求めることができる。ただし、入札後、契約書案及び実施要領等について不知又は不明を理由として異議を申し立てることはできない。
- (2) 入札参加者又はその代理人は、様式第2号による入札書を直接提出しなければならない。郵送、電話、

電報、ファクシミリその他の方法による入札は認めない。

- (3) 入札書及び入札に係る文書に使用する言語は日本語に限るものとし、入札金額の表示及び契約金の支払いは、日本国通貨に限るものとする。
- (4) 入札及び開札の日時並びに執行場所は、別記2の(イ)のとおりとする。
- (5) 入札参加者又はその代理人は、様式第2号による入札書に次の各号に掲げる事項を記載し、提出しなければならない。
 - ア 入札金額
 - イ 入札年月日
 - ウ 入札参加者の住所、氏名（法人の場合は、その名称又は商号及び代表者の氏名）及び押印
 - エ 代理人が入札する場合は、入札参加者の住所、氏名（法人の場合は、その名称又は商号及び代表者の氏名）、当該代理人の氏名及び押印（外国人の署名を含む。）
 - オ 入札参加者は、代理人に入札させるときは、様式第3号による委任状を持参させなければならない。
- (6) 入札者は、様式第2号による入札書を封書に入れ密封し、表面に「入札番号、何々業務委託入札書在中」と明記し、裏面に入札者の住所、氏名（法人の場合は、その商号又は名称、代表者の氏名）を記載しなければならない。
- (7) 入札者又はその代理人は、その提出した入札書の書換え、引換え又は撤回をすることができない。
- (8) 入札者又はその代理人が相連合し、又は不穩の挙動をする等の場合で競争入札を公正に執行することができない状態にあると認めるときには、当該入札を延期し、又はこれを中止することがある。
- (9) 入札金額は、令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託の総価とする。なお、落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。
- (10) 開札は、入札参加者又はその代理人が出席して行うものとする。この場合において入札参加者又はその代理人が立ち会わないときは、当該入札事務に関係のない職員を立ち会わせてこれを行う。
- (11) 入札参加者又はその代理人は、本業務委託に係る入札について他の入札参加者の代理人となることができない。
- (12) 入札参加者又はその代理人は、開札時刻後においては、開札会場に入場することはできない。
- (13) 入札参加者又はその代理人は、開札会場に入場しようとする場合は、身分証明書を提示しなければならない。なお、代理人は入札関係職員に入札権限に関する委任状を提出しなければならない。
- (14) 入札参加者又はその代理人は、特にやむを得ない事情があると認められた場合の他は、入札会場を退場することができない。
- (15) 入札会場において、次に掲げる事項に該当するものは、入札会場より退去させる。
 - ア 公正な競争の執行を妨げ、又は妨害しようとした者
 - イ 公正な価格を害し、又は不正の利益を得るために連合した者
- (16) 開札をした場合において、予定価格の制限に達した価格のないときは、直ちに再度の入札をする。

4 入札保証金及び契約保証金

入札保証金は免除する。契約保証金は要。ただし過去2か年の間に国（公社、公団を含む）又は地方公共団体と種類及び規模をほぼ同じくする契約を数回以上にわたり締結し、これらをすべて誠実に履行している実績を有する者は免除する。

5 入札の無効

次の各号の一に該当する入札は無効とする。

- (1) 入札に参加する資格を有しない者のした入札
- (2) 入札保証金が所定の額に不足する者のした入札
- (3) 委任状を持参しない代理人のした入札
- (4) 所定の日時、場所に提出しない入札
- (5) 記名押印を欠く入札。代理人の行った入札の場合は、代理人の記名押印を欠く入札
- (6) 誤字、脱字等により意思表示が不明瞭である入札
- (7) 入札金額を訂正した入札
- (8) 談合その他不正の行為により入札を行ったと認められる者の入札
- (9) 同一事項の入札について2以上を入札した者の入札
- (10) 同一事項の入札について自己のほか他人の代理人を兼ねて入札した者の入札
- (11) 同一事項の入札について2人以上の代理人をした者の入札
- (12) 前各号に定めるもののほか、指示した条件に違反して入札した者の入札

6 落札者の決定

- (1) 予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。
- (2) 開札の結果、落札者となるべき同価格の入札をした者が2人以上あるときは、直ちに当該入札者にくじを引かせ、落札者を決定する。
- (3) (2)の同価の入札をした者のうち、出席しない者又はくじを引かない者があるときは、入札執行事務に関係のない職員に、これに代わってくじを引かせ落札者を決定するものとする。
- (4) 開札の結果、落札となるべき入札者がいないときは、直ちに再度の入札を行う。ただし、再度の入札において落札者がいないときは、最後の入札において最低の価格を記載した業者と協議する場合がある。
- (5) 入札執行回数は2回を限度とする。
- (6) 落札者が令和7年4月1日に契約を締結しないときは、落札者は当該契約の相手方となる資格を失うものとする。

7 契約書の作成

- (1) 契約の締結にあたっては、契約書を作成しなければならない。
- (2) 落札者が前項の指定日に契約を締結しないときは、その落札は効力を失う。
- (3) 契約書を作成する場合において、契約の相手方が遠隔地にあるときは、まず、その者が契約書に記名して押印し、さらに契約締結権者が当該契約書の送付を受けてこれに記名して押印するものとする。
- (4) 契約書及び契約に係る文書に使用する言語及び通貨は、日本語及び日本国通貨に限る。

8 契約条項

別添契約書案のとおり

9 競争入札参加者に求められる義務

- (1) 本入札に参加を希望する者は、別記1の(5)により入札参加資格の確認を受けなければならない。
なお、期限までに申請書を提出しない者又は入札資格がないと認められた者は、本入札に参加することができない。
- (2) 入札参加資格の確認

入札参加資格の確認は、申請書及び資料の提出期限の日をもって行うものとし、その結果は令和7年3月13日（木）までに通知する。

10 その他

- (1) 契約書案及び入札に関する質疑及び確認等は、様式第4号質問票により令和7年3月11日（火）午後4時までにファクシミリ又は電子メールで行うこと。なお、電話による照会には応じない。

照会先 ファクシミリ送信先 静岡県環境衛生科学研究所総務企画課 054-625-9142

電子メール送信先 静岡県環境衛生科学研究所総務企画課 kanki@pref.shizuoka.lg.jp

- (2) 本件入札の事項その他に関し疑義がある場合は、関係職員に説明を求め、内容を十分承知しておくこと。入札後、不明な点があったことを理由として異議を申し立てることはできない。
- (3) 入札参加者は、開札日の前日までの間において、契約担当者又は入札執行者から業務の履行について説明を求められた場合は、それに応ずる義務を負うものとする。なお、説明義務を履行しない者の入札書は入札の対象としない。
- (4) 本業務委託の入札に関して要したすべての費用については、入札参加者の負担とする。

別記

1 競争入札に付する事項

- (1) 委託業務名 令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託
- (2) 業務概要 静岡県環境衛生科学研究所の核磁気共鳴装置の保守点検業務
- (3) 業務期間 令和7年4月1日から令和8年3月31日まで
- (4) 業務場所

静岡県藤枝市谷稲葉232番地の1

(5) 提出資料の受領期限及び提出場所

- ア 受領期限 令和7年3月11日(火)午後4時
- イ 提出場所 郵便番号 426-0083
所在地 静岡県藤枝市谷稲葉232番地の1
機関名 静岡県環境衛生科学研究所 総務企画課
電話番号 054-625-9121

ウ 提出書類

- (7) 入札参加資格確認申請書(様式第1号)
- (8) 物品の製造の請負、買入れ又は売払いに係る競争入札参加資格審査結果通知書の写し
- (9) 当該機器製造・販売会社の令和7年度における代理店証明または直接取扱説明書
- (10) 契約実績申告書兼誓約書(様式第5号)

2 入札及び開札

- (1) 入札及び開札の日時並びに執行場所
日時 令和7年3月19日(水)午後2時00分
場所 静岡県環境衛生科学研究所 4階 会議室
- (2) 本業務委託に関する照会先
郵便番号 426-0083
所在地 静岡県藤枝市谷稲葉232番地の1
機関名 静岡県環境衛生科学研究所 総務企画課
電話番号 054-625-9121

入札参加資格確認申請書

令和 年 月 日

静岡県環境衛生科学研究所長 様

住 所

商号又は名称

代表者職氏名

印

下記の一般競争入札に参加する資格について確認されたく、関係書類を添えて申請
します。

なお、入札説明書2に定める入札参加者に必要な資格のすべてを満たす者であるこ
とを誓約します。

記

- 1 公告日 令和7年3月4日
- 2 契約名称 令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託

第2号（用紙日本産業規格A4縦型）

入 札 書

入札番号 第4号

件 名 令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託

上記の委託について、「令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託」に係る入札説明書を承諾の上、入札いたします。

入札金額	億	千	百	拾	万	千	百	拾	円

(税抜き)

令和7年3月19日

静岡県環境衛生科学研究所長 様

入 札 者 住 所
商号又は名称
氏 名

印

代 理 人
氏 名

印

入 札 書 記載例

入札番号 第4号

件 名 令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託

上記の委託について、「令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託」に係る入札説明書を承諾の上、入札いたします。

¥マークを記入									
入札金額	億	千	百	拾	万	千	百	拾	円
	¥								

~~~~~(税抜き)~~~~~

令和7年3月19日

静岡県環境衛生科学研究所長 様

|       |                      |                                                                                                                            |
|-------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       |                      | <b>委任の場合、押印は不要です</b>                                                                                                       |
|       |                      | ↓                                                                                                                          |
| 入 札 者 | 住 所<br>商号又は名称<br>氏 名 | 静岡県〇〇区〇〇町1-2-3<br>株式会社 静岡<br>代表取締役 駿河 一郎 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">印</span> |
| 代 理 人 | 氏 名                  | 静岡 太郎 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">印</span>                                    |
|       |                      | <b>※委任の場合は、代理人の記名と押印が必要です</b>                                                                                              |



# 委 任 状

代理人の印

私は、 \_\_\_\_\_ を代理人と定め、下記事項を処理する  
一切の権限を委任します。

## 記

委任事項 静岡県環境衛生科学研究所 における  
令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託の入札について

委任期日 令和7年3月19日

令和7年3月19日

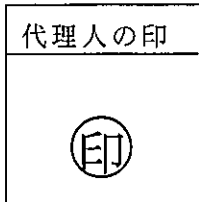
住 所

(委任者) 商号又は名称

印

# 委任状 記載例

私は、静岡太郎  
一切の権限を委任します。



を代理人と定め、下記事項を処理する

## 記

委任事項 静岡県環境衛生科学研究所 における  
令和7年度 核磁気共鳴装置保守点検業務委託の入札について

委任期日 令和7年3月19日

令和7年3月19日

|              |                |
|--------------|----------------|
| 住 所          | 静岡市〇〇区〇〇町1-2-3 |
| (委任者) 商号又は名称 | 株式会社 静岡        |
|              | 代表取締役 駿河 一郎 印  |

# 質 問 票

令和 年 月 日

静岡県環境衛生科学研究所長 様

業者名 印

業務名 令和7年度 核磁気共鳴装置保守点検業務委託

|      |  |
|------|--|
| 表 題  |  |
| 質問事項 |  |

※ 質問はできるだけ簡潔に記載すること。

※ 質問一つにつき、上記様式一つを使用すること。

# 契約実績申告書 兼 誓約書

令和 年 月 日

静岡県環境衛生科学研究所長 様

住 所

商号又は名称

代表者職氏名

印

次の1または2のいずれかを丸囲みしてください。

## 1 実績がない

過去2か年における国（公社、公団を含む。）又は地方公共団体等を相手方とした種類及び規模をほぼ同じとする契約実績はありませんが、落札した時は、契約日までに契約保証金（契約金額の10/100以上）を払い込み、業務を誠実に履行することを誓約します。

## 2 契約実績がある

過去2か年において、国（公社、公団を含む。）又は地方公共団体等を相手方とした種類及び規模をほぼ同じとする契約実績は以下のとおりであり、これらをすべて誠実に履行したことを申告します。また、記載の内容については事実と相違ないことを誓約します。

| 契約相手方 | 契約名 | 契約期間               | 契約金額 |
|-------|-----|--------------------|------|
|       |     | 年 月 日から<br>年 月 日まで | 円    |
|       |     | 年 月 日から<br>年 月 日まで | 円    |
|       |     | 年 月 日から<br>年 月 日まで | 円    |

※契約内容を表に記載すること

静岡県環境衛生科学研究所の試験研究機器保守点検業務委託に係る一般競争契約入札心得書  
(趣旨)

第1条 この心得は、試験研究機器保守点検業務委託契約について、静岡県環境衛生科学研究所が行う一般競争入札に参加しようとする者(以下「入札参加者」という。)が守らなければならない事項を定めるものとする。

(入札参加資格の確認)

第2条 一般競争入札に参加を希望する者は、入札参加資格の確認を受けなければならない。

(入札保証金)

第3条 入札参加者は、入札金額の100分の5以上の入札保証金を入札の際、納付しなければならない。ただし、次の各号に掲げる場合においては、入札保証金の全部又は一部の納付を要しない。

- ① 入札参加者が、保険会社との間に県を被保険者とする入札保証保険契約を結んだとき。
- ② 公告により入札保証金の全部又は一部の納付を要しないものとされたとき。

(入札保証金に代わる担保)

第4条 前項の規定による入札保証金の納付は、次の各号に掲げる担保の提供をもってこれに代えることができる。

- ① 国債
- ② 地方債

2 前項各号に掲げる担保の価値は、額面金額(発行価格が額面と異なるときは、発行価格)の8割に相当する額とする。

(入札保証保険証券の提出)

第5条 入札参加者は、静岡県を被保険者とする入札保証保険契約を締結して入札保証金の全部又は一部を納付しないこととする場合においては、当該入札保証保険に係る保険証券を提出しなければならない。

(入札保証金の返還)

第6条 入札保証金(これに代わる担保を含む。以下同じ。)は、入札終了後、直ちに返還する。ただし、落札者にあつては、契約保証金に充当する場合を除き、当該契約を締結した際に返還する。

(入札の基本的事項)

第7条 入札参加者は、契約書案、設計書及びその他契約締結に必要な条件を熟知の上、入札しなければならない。この場合において、契約書案及び設計書等について疑義があるときは、関係職員の説明を求めることができる。

(入札の辞退)

第8条 入札書を提出するまでは、いつでも入札を辞退することができる。

2 入札を辞退するときは、次の各号により申し出るものとする。

- ① 入札執行前にあつては、別紙様式による入札辞退届を入札執行機関の長に直接持参し、又は郵送(入札日の前日までに到着するものに限る。)して行うこと。
- ② 入札執行中にあつては、入札辞退届又はその旨を明記した入札書を、入札箱に投入して行うこと。

3 入札辞退をした者は、これを理由として以後の入札について不利益な取扱いを受けるものではない。

(入札)

第9条 入札書は、入札説明書の別紙様式第2号により作成し封印の上、表面に「番号、何々業務委託入札書在中」と明記し、裏面に入札者の住所、氏名(法人の場合は、その商号又は名称、代表者の氏名)を記載して、公告に示した日時及び場所に提出しなければならない。

2 入札参加者は、代理人をして入札させるときは、その委任状を持参させなければならない。

3 第1項の規定について、電送を認めない。

(入札書の書換等の禁止)

第10条 入札者は、その提出した入札書の書換え、引換え又は撤回をすることができない。

(入札の中止等)

第11条 開札前において、天災、地変その他やむを得ない理由が生じたときは、入札の執行を延期し、又は取りやめることがある。

(開札)

第12条 開札は、入札の終了後、直ちに当該入札場所において入札者を立ち会わせて行う。

2 入札者が開札に立ち会わないときは、当該入札事務に関係のない県職員を立ち合わせる。

(入札の無効)

第13条 次の各号の一に該当する入札は無効とする。

- (1) 入札に参加する資格を有しない者のした入札
- (2) 入札保証金が所定の額に不足する者のした入札
- (3) 委任状を持参しない代理人のした入札
- (4) 所定の日時、場所に提出しない入札
- (5) 記名押印を欠く入札。代理人の行った入札の場合は、代理人の記名押印を欠く入札
- (6) 誤字、脱字等により意思表示が不明瞭である入札
- (7) 入札金額を訂正した入札
- (8) 談合その他不正の行為により入札を行ったと認められる者の入札
- (9) 同一事項の入札について2以上を入札した者の入札
- (10) 同一事項の入札について自己のほか他人の代理人を兼ねて入札した者の入札
- (11) 同一事項の入札について2人以上の代理人をした者の入札
- (12) 前各号に定めるもののほか、指示した条件に違反して入札した者の入札

(落札者の決定)

第14条 予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって入札した者を落札者とする。

(再度入札)

第15条 開札した場合において落札者とすべき入札がないときは、再度の入札を行う。

2 第13条第1項第1号から第4号まで及び第8号から第11号までの一に基づき無効とされた入札をした者は、再度入札に参加することができない。

(再度入札の入札保証金)

第16条 前条の規定により再度入札をする場合においては、初度の入札に対する入札保証金の納付をもって再度入札における入札保証金の納付があったものとみなす。

(同価格の入札者が2人以上ある場合の落札者の決定)

第17条 落札者となるべき同価格の入札をした者が2人以上あるときは、直ちに当該入札をした者にくじを引かせて落札者を定める。

2 前項の場合において、当該入札をした者のうちくじを引かない者があるときは、これに代わって入札事務に関係のない県職員にくじを引かせる。

(入札結果の通知)

第18条 開札をした場合において、落札者があるときはその者の氏名又は名称及び金額を、落札者がいないときはその旨を入札者に直ちに口頭で知らせる。

(契約の締結)

第19条 落札者は、落札の通知を受けた日から起算して7日以内に、静岡県財務規則（昭和39年静岡県規則第13号）第52条第1項各号に掲げる事項を記載した契約書を作成して契約を締結しなければならない。ただし、契約担当者がやむを得ない理由があると認める場合は、その期間を延長することがで

きる。

2 落札者が前項の期間内に契約を締結しないときは、その落札は効力を失う。

3 前項の場合において、入札保証金を免除された者は、免除された入札保証金に相当する額の違約金を納付しなければならない。

(契約の確定)

第20条 契約は、契約当事者双方が記名押印したときに確定する。

(契約保証金)

第21条 落札者は、契約金額の100分の10以上の契約保証金を契約締結の際納付しなければならない。

ただし、次の各号に掲げる場合においては、契約保証金の全部又は一部の納付を要しない。

(1) 落札者が保険会社との間に県を被保険者とする履行保証保険契約を結んだとき。

(2) 公告により契約保証金の全部又は一部の納付を要しないものとされたとき。

(契約保証金に代わる担保)

第22条 第4条の規定は、契約保証金の納付に代えて担保を提供する場合に準用する。

(異議の申立て)

第23条 入札した者は、入札後、この心得、契約書案、設計書等についての不明を理由として異議を申し立てることはできない。

附 則

この心得は、平成25年1月30日から施行する。

(案)

令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託契約書

静岡県環境衛生科学研究所（以下「甲」という。）と

（以下「乙」という。）との間に、次のとおり委託契約を締結する。

（目的）

第1条 甲は、甲が別に定める「令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託実施要領」（以下「要領」という。）に定める業務（以下「委託業務」という。）の処理を乙に委託し、乙は、これを受託する。

（委託期間）

第2条 この委託期間は、令和7年4月1日から令和8年3月31日までとする。

（委託料）

第3条 甲は、乙に対し委託業務を処理するための費用（以下「委託料」という。）として、金 円（うち消費税及び地方消費税額 円）を支払うものとする。

（支払方法）

第4条 乙は、第11条1項に定める業務委託実績報告書を甲に提出し、その承認を得た後、委託料を業務終了後請求するものとし、甲は、請求書を受理した日から30日以内に支払うものとする。

（契約の変更）

第5条 甲又は乙は、この契約を変更しようとするときは、その理由を記載した書面により、その相手方に申し出なければならない。

（権利義務の譲渡等の禁止）

第6条 乙は、第三者に対し、委託業務の全部若しくは一部の実施を委託し、若しくは請け負わせ、又はこの契約に基づいて生じる権利義務を譲渡してはならない。ただし、事前に乙が書面により届出を提出し、甲が受理した場合は、この限りでない。

（契約の解除）

第7条 甲又は乙は、天災その他その責めに帰さない理由により、この契約を解除しようとするときは、その理由を記載した書面により、その相手方に申し出なければならない。

2 甲は、次のいずれかに該当するときは、この契約を解除することができる。

(1) 乙が委託期間内に委託業務を履行しないとき、又は履行の見込みがないと甲が認めるとき。

(2) 甲がこの契約について不正の事実を発見したとき。

(3) 乙が故意又は重大な過失により甲に損害を与えたとき。

(4) 乙が法令等又は契約に違反したとき。

(5) 乙が次のアからキに該当したとき。

ア 暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律（平成3年法律第77号。以下「法」という。）第2条第2号に該当する団体（以下「暴力団」という。）

イ 個人又は法人の代表者が暴力団員等（法第2条第6号に規定する暴力団員（以下「暴力団員」という。）又は暴力団員でなくなった日から5年を経過しない者をいう。以下同じ。）である者

ウ 法人の役員等（法人の役員又はその支店若しくは営業所を代表する者で役員以外の者をいう。）が暴力団員等である者

エ 自己、自社若しくは第三者の不正な利益を図る目的又は第三者に損害を与える目的をもって暴力団又は暴力団員等を利用している者

オ 暴力団若しくは暴力団員等に対して、資金等提供若しくは便宜供与する等直接的又は積極的に暴力団の維持運営に協力し又は関与している者

カ 暴力団又は暴力団員等と社会的に非難されるべき関係を有している者



キ 相手方が暴力団又は暴力団員等であることを知りながら、下請契約、資材又は原材料の購入契約その他の契約を締結している者

(6) 契約の履行の全部が不能であるとき又は乙が全部の履行を拒絶する意思を明確に表示したとき。

(7) 契約の履行の一部が不能であるとき又は乙が一部の履行を拒絶する意思を明確に表示した場合において、残存する部分のみでは契約した目的を達することができないとき。

(8) この契約の締結後、事情の変化により、委託業務を処理させる必要がなくなったとき。

(損害賠償責任)

第8条 乙は、次のいずれかに該当したときは、直ちにその損害を被害者に賠償しなければならない。

(1) 乙が委託業務の実施に関し、甲又は第三者に損害を与えたとき。

(2) 前条第2項の規定によりこの契約が解除された場合において、乙が甲に損害を与えたとき。

2 乙は、前条第2項の規定による契約の解除により損害を受けた場合において、甲に対し、その損害の賠償を請求することができない。

(業務委託実施計画書の提出)

第9条 乙は、この契約の締結後10日以内に要領に定める業務委託実施計画書を甲に提出し、承認を受けなければならない。

(処理状況の報告等)

第10条 甲は、必要があると認めるときは、委託業務の処理状況を乙に報告させ、又は自らその調査をすることができる。

(業務委託実績報告書の提出)

第11条 乙は、通常点検委託業務が終了したときは、要領に定める点検業務委託実績報告書を通常点検委託業務が終了した日から10日以内、あるいは令和8年3月31日のいずれか早い期日までに甲に提出しなければならない。

2 乙は、年間保守業務が終了したときは、要領に定める保守業務委託実績報告書を令和8年3月31日までに甲に提出しなければならない。

(委託費の処理)

第12条 甲が第7条の規定によりこの契約を解除した場合の委託費の処理は、甲は、甲が認める既履行部分に相当する金額をもって精算し、乙は、その引渡しを受けることができる。

(合意管轄)

第13条 この契約に関する訴訟については、静岡地方裁判所を管轄裁判所とすることに合意する。

(定めのない事項の処理)

第14条 この契約に定めるもののほか、必要な事項については、甲乙協議の上、決定するものとする。

上記の契約の成立を証するため、この契約書2通を作成し、甲乙記名押印の上、各自その1通を所持する。

令和7年 月 日

(甲) 静岡県藤枝市谷稲葉232番地の1  
静岡県環境衛生科学研究所  
所 長

(乙)

## 令和7年度核磁気共鳴装置保守点検業務委託実施要領

静岡県環境衛生科学研究所が保有する核磁気共鳴装置（日本電子株式会社製）の保守点検業務は、保守点検業務委託契約書に定めるほか、本要領により実施されるものとする。

第1条 契約書に定める業務の内容は、次の各号に掲げる事項とする。

(1) 保守対象装置及び設置場所は、下表のとおりとする。

| 区分   | ユニット等名称             | 数量 | 場所                       |
|------|---------------------|----|--------------------------|
| 本体   | JNM-ECZ400S/L1      | 1式 | 静岡県環境衛生科学研究所<br>137 NMR室 |
| 付属品  | ASC24 オートサンプルチェンジャー | 1式 |                          |
| 周辺機器 | NR50 型液体窒素蒸発抑制装置    | 1式 |                          |
| その他  | 液体ヘリウム              | 1式 |                          |

- (2) 年間保守内容は、日本電子株式会社の年間保守サービスの「基本契約Ⅱ（年1回の定期点検を含むコース）」によること。
- (3) 装置ごと、契約期間内に通常点検を1回実施すること。再点検が必要となった場合、保守の中で行うこと。（ASC24 オートサンプルチェンジャーは除く。）
- (4) 点検内容は、別紙のとおり実施すること。
- (5) システムにおいて、性能の維持のため、必要に応じて部品等の交換を定期点検時に実施すること。（ただし、点検のみのユニットは除く。）
- (6) 液体ヘリウムは年2回の充填を基本作業とし、契約期間を通して15%を下回らないように保守を行うこと。また、基本作業以外の期間中に最低ヘリウム量を下回った場合は迅速にヘリウム充填を行うこと。

第2条 本保守及び点検等に必要な器具及び測定器等は、一切受託者において用意すること。

第3条 第1条の通常点検実施後と年間保守終了後に結果を速やかに報告し、報告書を各1部提出すること。

第4条 点検の結果、不良の箇所があれば、速やかに調整及び部品の交換等を行うこととし、その都度報告を行うこと。

第5条 保守契約期間中に発生した障害について、土曜日、日曜日及び祝日を除く勤務時間中は速やかに対応すること。

第6条 業務に関する報告書類は、次の各号に定める様式とする。

- (1) 契約書第9条に定める業務委託実施計画書（様式第1号） 提出部数1部
- (2) 契約書第11条に定める点検業務委託実績報告書（様式第2号） 提出部数1部
- (3) 契約書第11条に定める保守業務委託実績報告書（任意様式） 提出部数1部
- なお、報告書には点検結果の総合判定を記載すること。

(別紙)

対象機器：核磁気共鳴装置（日本電子株式会社製）

（静岡県物品番号 20-001760）

本体 JNM-ECZ400S/L1型核磁気共鳴装置

（分光計）

| 番号              | 作業項目               | 作業条件及び作業要領                            | 基準値等                               | 作業結果                         | 合否  |     |
|-----------------|--------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|-----|-----|
| 1               | 外観点検               | 装置の外観を目視点検                            | NMR 分光計及びヘッドアンプシャーシに傷や凹みが無いこと      | 無/有                          | 合/否 |     |
|                 |                    |                                       | 超伝導マグネットに傷や凹みが無いこと                 | 無/有                          | 合/否 |     |
|                 |                    |                                       | アタッチメント（ATUN、ASC）に傷や凹みが無いこと        | 無/有                          | 合/否 |     |
| 2               | 電源点検               | 分光計電源電圧                               | AC100VorAC200V±10%以内               | V                            | 合/否 |     |
|                 |                    | データシステム電源電圧                           | AC100V±10%以内                       | V                            | 合/否 |     |
|                 |                    | エアーコンプレッサー電源電圧                        | AC100VorAC200V±10%以内               | V                            | 合/否 |     |
|                 |                    | AC ライン配線点検                            | 配電盤                                | 使用機器接続部分で、端子やケーブルに緩みや損傷が無いこと | 無/有 | 合/否 |
|                 |                    |                                       |                                    | 電源ケーブルに異常な発熱が無いこと            | 無/有 | 合/否 |
|                 |                    |                                       |                                    | 端子固定ネジの締め付け                  | 実施  | 合/否 |
|                 |                    |                                       |                                    | ※感電注意※短絡注意※                  |     |     |
|                 |                    | ※配電盤部では本体及び関連機器（ATT 等全て）に対して点検を実施すること |                                    |                              |     |     |
|                 |                    | 分光計                                   | 分光計背面ブレーカースイッチ部で端子やケーブルに緩みや損傷が無いこと | 無/有                          | 合/否 |     |
|                 |                    |                                       | ケーブルに異常な発熱が無いこと                    | 無/有                          | 合/否 |     |
|                 |                    |                                       | 端子固定ネジの締め付け                        | 実施                           | 合/否 |     |
|                 |                    | システム                                  | 使用機器の AC ケーブル（プラグ）の抜けや脱落が無いこと      | 無/有                          | 合/否 |     |
|                 |                    |                                       | プラグ部分にほこりやゴミが無いこと                  | 無/清掃                         | 合/否 |     |
| ケーブルに異常な発熱が無いこと | 無/有                |                                       | 合/否                                |                              |     |     |
| エアーコンプレッサー      | 端子やケーブルに緩みや損傷が無いこと | 無/有                                   | 合/否                                |                              |     |     |
|                 | プラグ部分にほこりやゴミが無いこと  | 無/清掃                                  | 合/否                                |                              |     |     |

|                                          |            |                                                                              |                       |      |       |     |  |
|------------------------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------|-------|-----|--|
|                                          |            |                                                                              | 電源ケーブルに異常な発熱が無いこと     | 無/有  | 合/否   |     |  |
|                                          |            | 作業手順 ※目視検査不可※                                                                |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 1) 配電盤にてケーブルの被覆や端子等に異常が無いこと（緩み、損傷、発熱の確認）                                     |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 2) ケーブル（被覆部分）を手で握り、異常な発熱をしていないことを確認する                                        |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 3) 点検する機器を正しい手順で電源スイッチを OFF にする。                                             |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 4) 配電盤にて使用機器のブレーカースイッチを OFF にする                                              |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 5) ブレーカースイッチ端子固定ネジの締め付けを行う                                                   |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 6) アタッチメント（NR、NS、ASC 等）の当社製品について同様の点検作業を行うこと                                 |                       |      |       |     |  |
| 3                                        | 超伝導マグネット点検 | 清掃                                                                           | マグネットの水垢、汚れを除去する      |      | 清掃/無  | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | 汚れたタオル・ガーゼの交換         |      | 交換/無  | 合/否 |  |
|                                          |            | 蒸発量の確認<br>※換算式を使用する                                                          | 液体ヘリウム                | 1 日目 | mL/h  | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              |                       | 2 日目 | mL/h  | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | 液体窒素蒸発量 <sup>注1</sup> | 1 日目 | mL/h  | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | NR= 有/無               | 2 日目 | mL/h  | 合/否 |  |
|                                          |            | 液体ヘリウム換算式 フローメーター値 (mL/min) ÷ 751 × 60 = mL/h                                |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 液体窒素換算式 フローメーター値 (L/min) × 1000 ÷ 694 × 60 = mL/h                            |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 注 1 NR（液体窒素蒸発抑制装置）が付属している場合は、液体窒素の蒸発量検査は 1 日とするただし、計測値に異常があった場合は 2 日目も測定すること |                       |      |       |     |  |
|                                          |            | 窒素ポート閉塞検査                                                                    | 各窒素ポートの閉塞を除去する        |      | 除去/無  | 合/否 |  |
| （液体窒素蒸発抑制装置）が付属している場合は、逆止弁を取り外して閉塞確認すること |            |                                                                              |                       |      |       |     |  |
| 4                                        | FAN 点検     | 各部 FAN の動作確認と清掃                                                              | 分光計背面 FAN             |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | cPCI RACK 内部 FAN      |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | PS UNIT 背面 FAN        |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | PFG UNIT 背面 FAN       |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | SHIM DRIVER 背面 FAN    |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | PA UNIT 背面 FAN        |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |
|                                          |            |                                                                              | AIR/VT UNIT 背面 FAN    |      | 清掃/交換 | 合/否 |  |

|           |                     |                                                              |                     |        |      |     |
|-----------|---------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------|--------|------|-----|
| 5         | エアー系<br>消耗部品<br>点検  | フィルターエレメントの交換                                                | バッファタンク部のフィルターエレメント | 正常/交換  | 合/否  |     |
|           |                     | 吸引フィルターの清掃                                                   | コンプレッサーの吸引フィルター     | 清掃/交換  | 合/否  |     |
|           |                     | エアーホースの確認                                                    | エアーホースに傷、汚れが無いこと    | 正常/交換  | 合/否  |     |
|           |                     | バッファタンクの確認                                                   | バッファタンクに水が溜まっていないこと | 正常/異常  | 合/否  |     |
|           |                     | 分光計前面フィルターの清掃                                                | 分光計前面フィルター清掃        | 清掃/交換  | 合/否  |     |
| 6         | エアー系<br>圧力・流量<br>点検 | エアーコンプレッサー記録                                                 | 型式の記録               | 記録     | 合/否  |     |
|           |                     |                                                              | シリアル No             | 記録     | 合/否  |     |
|           |                     |                                                              | 運転時間の記録             | H      | 合/否  |     |
|           |                     | エアー漏れ検査<br>スクロール型の場合のみ実施                                     | 0→0.8MPa までの到達時間    | 秒      | 合/否  |     |
|           |                     |                                                              | 自動停止→再起動までの時間       | 秒      | 合/否  |     |
|           |                     | ※0→0.8MPa までの到達時間検査方法                                        |                     |        |      |     |
|           |                     | 1. コンプレッサーの動作スイッチを OFF にする                                   |                     |        |      |     |
|           |                     | 2. コンプレッサー及びバッファタンクの内部圧力を 0 (zero) にする (エアーを全て排出する)          |                     |        |      |     |
|           |                     | 3. コンプレッサー単体のボールバルブを閉じる (バッファタンクは使用しない)                      |                     |        |      |     |
|           |                     | 4. コンプレッサーの電源を ON にして、0→0.8MPa までの到達時間を測定する<br>※自動停止→再起動検査方法 |                     |        |      |     |
|           |                     | 1. コンプレッサー単体で行う (バッファタンクは使用しない)                              |                     |        |      |     |
|           |                     | 2. コンプレッサーの圧力が 0.8MPa に到達すると自動停止する                           |                     |        |      |     |
|           |                     | 3. 自動停止後から再起動するまでの時間を計測する (再起動は 0.60 または 0.65MPa 降下時)        |                     |        |      |     |
|           |                     | 各部エアー漏れ検査<br>各部品・継ぎ手部分において<br>破損・緩みを検査                       | コンプレッサー部            | ボールバルブ | 無/交換 | 合/否 |
|           |                     |                                                              | バッファタンク部            | 入気部    | 無/交換 | 合/否 |
|           |                     |                                                              |                     | 出力部    | 無/交換 | 合/否 |
|           |                     |                                                              | レギュレーター部            | 各部継ぎ手  | 無/交換 | 合/否 |
| 各部エアー圧力検査 | 分光計供給用              | 0.25~0.35 MPa                                                | MPa                 | 合/否    |      |     |
|           | GE1                 | 0.1±0.01 MPa                                                 | MPa                 | 合/否    |      |     |
|           | VT<br>エアー           | 0.5                                                          | L/min               | 合/否    |      |     |
|           |                     | 14.5 L/min                                                   |                     |        |      |     |
|           |                     | -2.5                                                         |                     |        |      |     |

|    |                   |                                                    |                  |                                   |               |            |       |     |
|----|-------------------|----------------------------------------------------|------------------|-----------------------------------|---------------|------------|-------|-----|
| 7  | ケーブル<br>点検        | 各部ケーブル検査<br>各部品・継ぎ手部<br>分において破損・<br>緩みを検査          |                  | 分光計内部の各ユニット間ケーブル                  |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 分光計背面のケーブル                        |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | ヘッドアンプシャ<br>ーシ                    | 前面ケーブル        |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  |                                   | 背面ケーブル        |            | 正常/異常 | 合/否 |
| 8  | 動作電圧<br>検査        | ヘッドア<br>ンプシャ<br>ーシの動<br>作電圧の<br>確認と調<br>整を行う<br>こと | HA<br>CONT<br>基板 | TP18                              | TP22<br>(GND) | +6V±0.30V  | V     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | TP19                              |               | +15V±0.75V | V     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | TP20                              |               | -15V±0.75V | V     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | TP21                              |               | -30±-1.50V | V     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | TP3                               |               | +2.5~2.7V  | V     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | TP4                               |               | +2.5~2.7V  | V     | 合/否 |
| 9  | 表示切替<br>検査        | ヘッドアンプシャ<br>ーシのディスプレ<br>イの動作確認を行<br>うこと            |                  | チューニングモードに切り替わること                 |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | He/N <sub>2</sub> チャージモードに切り替わること |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | LOAD 時に [LOADED] が点灯すること          |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | EJECT 時に [EJECTED] が点灯すること        |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 測定時に [ACTIVE] が点灯すること             |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
| 10 | スピニン<br>グ動作検<br>査 | スピニング動作検<br>査                                      |                  | 溶液 Probe のステーター部の清掃<br>を行うこと      |               |            | 清掃    | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 15Hz 設定でスピニングが安定する<br>こと          |               |            | 確認    | 合/否 |
| 11 | RF パワー<br>出力検査    | RF パワー出力検<br>査                                     |                  | 1H                                | <30W          |            | W     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 13C                               | <80W          |            | W     | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | LOCK                              | <15W          |            | W     | 合/否 |
| 12 | オートチ<br>ューニン<br>グ | オートチューニン<br>グ動作検査                                  |                  | オートチューニン<br>グが正常に行われ<br>ること       | 1H /19F       | 正常/異常      | 合/否   |     |
|    |                   |                                                    |                  |                                   | 31P/13C/15N   | 正常/異常      | 合/否   |     |
| 13 | パルス幅<br>点検        | 90° パルス幅検査<br>サンプル：標準サ<br>ンプル                      |                  | 前回点検時と同程度であること<br>※1H             |               |            | us    | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 前回点検時と同程度であること<br>※13C            |               |            | us    | 合/否 |
| 14 | 感度点検              | 感度検査<br>サンプル：標準サ<br>ンプル                            |                  | 前回点検時と同程度であること<br>※1H             |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 前回点検時と同程度であること<br>※13C 正          |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   |                                                    |                  | 異常信号の有無の確認                        |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
| 15 | LOCK 検査           | AUTOLOCK 動作検<br>査                                  |                  | AUTOLOCK が正常に動作すること               |               |            | 正常/異常 | 合/否 |
|    |                   | Field の検査                                          |                  | Field (Z0) が制御範囲内であること            |               |            | Z0=   | 合/否 |

|    |              |                                   |                                                   |       |     |
|----|--------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|-------|-----|
| 16 | 温度可変<br>検査   | 温度可変（高温）                          | 温度可変が正常に動作すること                                    | 正常／異常 | 合/否 |
|    |              |                                   | 温度可変時に VT ヒーターが異常発熱していないことを確認する                   | 正常／異常 | 合/否 |
|    |              | 温度可変（低温）<br>※低温用 ATT 付<br>属時のみ実施） | デューワーに液体窒素を入れない状態で、0℃設定で VT-ON した場合にアラーム制御が動作すること | 正常／異常 | 合/否 |
|    |              |                                   | デューワーヒーターに損傷の無いこと                                 | 正常／異常 | 合/否 |
| 17 | 分解能点<br>検    | 分解能検査及び調整<br>サンプル：<br>標準サンプル      | 分解能調整を行う                                          | 正常／異常 | 合/否 |
|    |              |                                   | Gradient Shim で正常な分解能がえられる                        | 正常／異常 | 合/否 |
|    |              |                                   | System Shim を更新する                                 | 更新    | 合/否 |
| 18 | 測定条件<br>ファイル | プローブファイル<br>の編集                   | 測定に設定値が反映されること                                    | 正常／異常 | 合/否 |



液体ヘリウム供給および充填作業

確認事項及び充填前作業

| 番号 | 作業項目                                                           | 作業結果                   |
|----|----------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1  | 充填前 NMR 装置 L・He レベル確認                                          | %                      |
|    | 充填前 NMR 装置 L・N <sub>2</sub> レベル確認                              | %                      |
| 2  | NMR 装置 He ガスフローメーター確認<br>※設置より 5 分以上計測                         | G・He ML/min            |
|    | NMR 装置 N <sub>2</sub> ガスフローメーター確認<br>※設置より 5 分以上計測             | G・N <sub>2</sub> L/min |
| 3  | L・N <sub>2</sub> 再凝縮又は N <sub>2</sub> 発生装置スイッチ切替               | 〈切替者〉                  |
| 4  | トランスファーチューブを G・He でパージ                                         |                        |
| 5  | Air ダンパーの切替 (Air 供給停止) 確認                                      | 〈切替者〉                  |
| 6  | NMR 装置クライオスタット (マグネット部) 外観異常の確認                                | 〈異常〉 有・無               |
| 7  | サンプリングタイムの切替 (チャージモード ON)<br>100SEC→2SCE 確認                    | 〈切替者〉                  |
| 8  | G・N <sub>2</sub> 排気口にバルーンをセット                                  |                        |
| 9  | G・He 排気口を取り換え                                                  |                        |
| 10 | トランスファーチューブ差込口の袋ナットを取外し Oリングと平ワッシャーがある事を確認し仮栓状態にする (5 秒以上開放厳禁) |                        |

充填作業

| 番号 | 作業項目                                                                                       | 作業結果       |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1  | トランスファーチューブ L・He で予冷                                                                       |            |
| 2  | トランスファーチューブの異常の有無の確認<br>(霜或いは結露の有無)<br>※異常のあるときは作業を中止します                                   | 〈直管部〉 有・無  |
|    |                                                                                            | 〈エルボ部〉 有・無 |
|    |                                                                                            | 〈フレキ部〉 有・無 |
| 3  | トランスファーチューブをセットした後バルーンで加圧                                                                  | 加圧時間 分     |
|    |                                                                                            | 加圧開始 :     |
|    |                                                                                            | 加圧終了 :     |
| 4  | トランスファーチューブの異常を確認する。<br>霜や結露が発生した場合は状況に係わらず充填を中止し、<br>メーカーに連絡し指示に従う<br>排気異常又は圧力異常が有れば充填を中止 | 〈初期異常〉 有・無 |
|    |                                                                                            | 〈中期異常〉 有・無 |
|    |                                                                                            | 〈終期異常〉 有・無 |
| 5  | 液面計及びガス出口からの排気状態を確認                                                                        |            |
| 6  | トランスファー差込口の仕切 1 栓に Oリングと平ワッシャーがある事を確認                                                      |            |
| 7  | 液面計の表示                                                                                     | %          |
|    | 出口ガスの状態 (オーバーフロー)                                                                          | 不足・満タン     |

|  |                   |     |
|--|-------------------|-----|
|  | 出口側パイプの液体空気の滴下の有無 | 有・無 |
|--|-------------------|-----|

現状復帰作業

| 番号 | 作業項目                                                                                          | 作業結果  |     |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|
| 1  | G・He 排気口及びトランスファー差込口を作業前の状態に戻す                                                                |       |     |
|    | ※トランスファー差込口の仕切栓に O リングと平ワッシャーがある事を確認                                                          |       |     |
|    | ※霜が付いた部分をドライヤーで溶かす。操作した O リング部の増し締め                                                           |       |     |
| 2  | サンプリングタイムの切替 (チャージモード OFF) 2SEC→100SEC 確認                                                     | 〈切替者〉 |     |
| 3  | フローメーターの上昇を確認                                                                                 |       |     |
| 4  | L・N <sub>2</sub> 再凝縮又は N <sub>2</sub> 発生装置スイッチ切替                                              | 〈切替者〉 |     |
| 5  | G・N <sub>2</sub> 排気口のバルーンが膨らんだ事を確認後バルーンを取り外し原状復帰                                              |       |     |
| 6  | Air ダンパーの切替 (Air 供給開始) 確認                                                                     | 〈切替者〉 |     |
| 7  | L・N <sub>2</sub> 再凝縮装置又は N <sub>2</sub> 発生装置のスイッチ復旧及び原状復帰の確認                                  |       |     |
| 8  | 【G・He 排気口～逆止弁クランプ緩み】<br>【トランスファー差込口の緩み】<br>【サンプリングタイムの切替】<br>【その他操作部の原状復帰】以上 4 の項目を 2 人で再確認する | 作業責任者 | 作業者 |



様式第2号

年 月 日

静岡県環境衛生科学研究所長 様

所在地  
名称  
代表者

印

令和7年度核磁気共鳴装置点検業務委託実績報告書

1 計画書提出年月日 令和 年 月 日

2 点検実施年月日 令和 年 月 日

3 点検結果

| 点検項目 | 内容 | 結果・合否 | 備考 |
|------|----|-------|----|
|      |    |       |    |

※点検結果は要領に定められた点検項目を網羅すること。

ただし、詳細な点検結果を作業報告書等で添付する場合は、「別紙のとおり」と記載し省略することができる。

4 報告事項

※特に記載すべき受託者との協議事項があれば、協議日・協議内容を記載すること。

(注) 上記に示す内容が記載されていれば、本様式以外の書式でも差し支えない。